



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GDAŃSKU**

Gdańsk, dnia 03 kwietnia 2024 r.

RDOŚ-Gd-WOO.4220.176.2024.IB.1
za dowodem doręczenia

POSTANOWIENIE

Na podstawie:

- Art.123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. 2023 r., poz. 775, ze zm.);
- Art. 64 ust. 1 pkt 1, ust. 3 ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. 2023 r., poz. 1094, ze zm.) – dalej „ustawa OOS”;
- § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r., poz. 1839, ze zm.);
 - w związku z pismem Burmistrza Miasta Skórcz znak: BGK.6220.1.3.2024 z dnia 04.03.2024 r.;
 - po przeanalizowaniu wniosku z dnia 19.02.2024 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wraz z załącznikami, w tym kartą informacyjną przedsięwzięcia, złożonego przez EFK GROUP spółka z o.o. z siedzibą w Wybudowaniu Wielbrandowskim;

postanawiam

1. Wyrazić opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia pn.:

***„Zakład bezodpadowego recyklingu paneli fotowoltaicznych”
na terenie działki nr 170/1 obręb Skórcz, gmina miejska Skórcz***

2. Wskazać na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach poniższych warunków i wymagań dotyczących ochrony środowiska koniecznych do uwzględnienia w projekcie budowlanym oraz na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia:

- 1) Wymagania dotyczące etapu realizacji przedsięwzięcia:
 - a) roboty budowlane będące źródłem emisji hałasu, związane z realizacją inwestycji, prowadzić wyłącznie w porze dziennej (w godzinach od 6:00 do 22:00) z wyjątkiem prac, których technologia nie pozwala na przerwy np.: betonowanie;
 - b) zwilżać powierzchnię terenu i syпки materiał budowlany, składowany na pryzmach (np. piasek), w celu ograniczenia emisji pyłów;

- c) wyposażyć plac budowy w sorbenty do ograniczania i usuwania ewentualnych rozlewów olejowych.
- 2) Wymagania dotyczące etapu eksploatacji przedsięwzięcia:
 - a) proces odzysku odpadów w hali realizować przy zamkniętych drzwiach i oknach w celu ograniczenia niezorganizowanej emisji pyłów i hałasu;
 - b) eksploatację instalacji do przetwarzania odpadów prowadzić wyłącznie w porze dziennej, od 6.00 do 22.00;
 - c) prowadzić rozładunek i załadunek odpadów w sposób maksymalnie eliminujący oddziaływanie akustyczne;
 - d) odpady o bardzo drobnej frakcji, powstałe w wyniku przetworzenia paneli fotowoltaicznych, gromadzić w zamykanych pojemnikach/kontenerach lub big-bagach w celu zabezpieczenia przed ich rozprzestrzenieniem poza miejsca magazynowania.
- 3) Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:

Projekt winien zakładać rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne minimalizujące oddziaływanie instalacji na środowisko, w szczególności poprzez:

 - a) zaprojektowanie w budynku hali przetwarzania odpadów ścian o grubości nie mniej niż 24 cm w celu minimalizacji uciążliwości akustycznej, związanej z pracą linii przetwarzania odpadów;
 - b) zaprojektowanie systemu ograniczania emisji pyłów z projektowanej linii technologicznej o sprawności około 99,9%;
 - c) wyposażenie urządzeń wentylacyjnych w cichobieżne silniki;
 - d) wyposażenie kanalizacji deszczowej, zbierającej wody opadowe z utwardzonych nawierzchni, w urządzenia podczyszczające (osadnik i separator ropopochodnych) przed odprowadzeniem ich do odbiornika.

Uzasadnienie

Pismem znak: BGK.6220.1.3.2024 z dnia 04.03.2024 r. (data wpływu 12.03.2024 r.) Burmistrz Miasta Skórcz jako organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o wyrażenie opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na przetwarzaniu odpadów paneli fotowoltaicznych na terenie działki nr ew. 170/1, obręb 0001 Skórcz.

Do pisma dołączona została kopia wniosku inwestora wraz z załącznikami, wymaganymi art. 64 ust. 2 przywołanej na wstępie ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, tj:

1. Kartą informacyjną przedsięwzięcia;
2. Wypisem i wrysem z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu przedsięwzięcia;
3. Oświadczeniem Burmistrza Miasta Skórcz, że inwestor nie jest podmiotem zależnym od jednostki samorządu terytorialnego – Gminy Miasta Skórcz, dla której organem wykonawczym w rozumieniu art. 24m ust. 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym jest organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, po dokonaniu analizy przedłożonej dokumentacji stwierdził, że:

- przedsięwzięcie obejmować będzie realizację zakładu bezodpadowego recyklingu paneli fotowoltaicznych w mieście Skórcz;
- zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko inwestycję zakwalifikować należy według § 3 ust. 1 pkt 82, jako:
 - *instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.*

Zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt. 1 ustawy OOS, regionalny dyrektor ochrony środowiska wydaje opinię dotyczącą obowiązku lub braku obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt. 2 ww. ustawy OOS.

Opinię co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wydaje się uwzględniając łącznie kryteria, o których mowa w art. 63 ustawy OOS.

Analizując kryteria określone w art. 63 ustawy OOS oraz informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia tut. organ wziął pod uwagę:

1. Rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia:

W zakładzie będzie prowadzony recykling zużytych paneli fotowoltaicznych jako urządzeń, które nie zawierają elementów niebezpiecznych, dla których przyjmuje się kod odpadu 16 02 14, a dla tych pochodzących z gospodarstw domowych kod odpadu 20 01 36. Możliwe jest przetwarzanie paneli fotowoltaicznych, które oznaczone są innymi kodami odpadów.

Działka inwestycyjna nr 170/1 obręb Skórcz jest zabudowana halą produkcyjno-usługową (parter i kondygnacja podziemna) o powierzchni zabudowy około 580 m². Powierzchnia całkowita hali to około 1055 m². Plac przed halą utwardzony jest płytami jumbo. Powierzchnia przekształceń terenu (budynki, budowle, utwardzenie, place) – około 1100 m².

Przedmiotowa działka oraz hala posiadają takie instalacje jak:

- przyłącze elektroenergetyczne;
- sieć wodociągowa PE40;
- sieć kanalizacji deszczowej;
- sieć kanalizacji sanitarnej.

Zakład będzie się składał z:

- hali w której znajdować się będzie instalacja do przetwarzania paneli wraz z częścią socjalno-biurową. Hala składa się z kondygnacji nadziemnej i podziemnej. Podziemna

część będzie służyła jako magazyn odpadów do przetworzenia oraz magazyn powstałych produktów recyklingu. Część nadziemna składać się będzie z części biurowej o wymiarach około 7x14 m oraz części, w której będzie umieszczona instalacja do 26x14 m;

- utwardzonego placu manewrowego o powierzchni około 620 m²;
- instalacji fotowoltaicznej znajdującej się na dachu hali o mocy do około 80 kWp.

Dostawy będą realizowane poprzez transport ciężarowy.

Po przyjeździe dostawy, ciężarówka będzie rozładowana za pomocą pojazdu w postaci ładowarki teleskopowej/wózka widłowego.

Towar do recyklingu w pierwszej fazie będzie rozładowany na placu manewrowym. Podczas rozładunku dostawy realizowana będzie ogólna segregacja rodzaju paneli, bez ingerencji w ich konstrukcje, (np. cienkowarstwowe na lewo, monokrystaliczne na prawo, polikrystaliczne na środku itp.). Następnie panele będą składowane wewnątrz hali, w części podziemnej. Przewiduje się, że maksymalnie w jednej połowie kondygnacji podziemnej można zmieścić maksymalnie 60 palet paneli, czyli do 4000 szt.

Stamtąd, materiał dalej transportowany będzie za pomocą ładowarki/wózka widłowego do wewnątrz hali, na parterze, celem poddania przetworzeniu.

Po przetworzeniu gotowy produkt będzie przewożony do drugiej części piwnicy, gdzie również można zmieścić maksymalnie do 60 palet.

Technologia przetwarzania opierać się będzie na:

- linii technologicznej do przetwarzania paneli fotowoltaicznych (panele bez kabli i puszek przyłączeniowych – 99% wagi całego panelu).

Skład linii technologicznej:

- maszyna do usuwania ram i szkła;
- młyn dwuwalowy – kruszy panele;
- taśmociągi – transport paneli do młyna;
- separator magnetyczny -wychwytuje elementy metalowe (jeśli występują);
- maszyna mieląca (rozdrabnia pokruszone panele);
- system stabilizacji ciśnienia powietrza wraz z odciąganiem;
- maszyna zdzierająca (oddziela folię od panelu);
- komora maszyny zdzierającej;
- wirówka (oddzielanie materiału- szkła i krzemu od folii);
- podajnik;
- cyklon;
- wentylator;
- zestaw podajników śrubowych;
- pulsacyjno-powietrzy separator (oddziela metal od reszty materiału);
- separator elektrostatyczny (rozdziela na poszczególne frakcje);
- filtrcyklon (oddziela drobne frakcje krzemu);
- 2x filtr pulsacyjny (oddziela drobne frakcje krzemu);
- centrum sterujące.

Panel fotowoltaiczny na samym początku przechodzi proces oddzielenia szkła od ramy. Panel, który został oddzielony od ramy trafia do młyna dwuwałowego (Double Shaft Shredder) gdzie zostaje zmielony na elementy o 3-5 centymetrowej gradacji. Kolejnym etapem jest rozdrobnienie elementów w kruszarce nożowej, gdzie zmieniają swoją wielkość do 1 centymetra. Ten etap recyklingu daje wstęp do uzyskania rozdzielania właściwych warstw paneli fotowoltaicznych w etapie odzysku surowców. Trzecim etapem jest transport materiału do maszyny mielącej. Po przemieleniu powstaje z nich wstępny miął. Aby uzyskać miął o mniejszej gradacji proces ten jest powtarzany w układzie zamkniętym do momentu przedostania się przez sito odpowiednio zmielonego miálu do następnego etapu. Uzyskany miął w dalszym etapie trafia do separatora powietrznego, w którym za pomocą powietrza pod ciśnieniem zostaje oddzielony w 95% metal oraz plastik z pozostałymi 5% metalu (plastik wraz z pozostałościami trafiają do kolejnego etapu recyklingu). Kolejną z maszyn w całej linii jest separator elektrostatyczny. Plastik z pozostałościami metalu w ilości ok 5%, zostają od siebie oddzielone. Z obu separatorów (powietrznego i elektrostatycznego) zostają wydobyte również pozostałości, takie jak krzem i pył, które trafiają do rozdzielacza cyklonowego. Na końcu całego etapu pozostaje jedynie pył odpadowy na czym kończy się cały proces;

- młynie do tworzyw sztucznych (puszki kablowe - 0,5% wagi całego panelu). Maszyna została zaprojektowana do rozdrabniania miękkich oraz twardych tworzyw sztucznych, ale także doskonale radzi sobie z tekturą, papierem czy drewnem. Do maszyny wrzucane są puszki kablowe w ilościach dostosowanych do możliwości efektywnej pracy maszyny. Maszyna poprzez wbudowane noże rozdrabnia wrzucone puszki kablowe aż do uzyskania kawałków o średnicy nie większej niż 1,2 cm, tak aby mógł on być przepuszczony przez sito o oczkach 1,2 cm. Granulat trafia do pojemnika zbiorczego maszyny a następnie jest przesypywany do pojemników zbiorczych np. typu big-bag;
- maszynie do recyklingu kabli (kable przyłączeniowe z puszek kablowych – 0,5% wagi całego panelu). Do maszyny wrzucane są kable w odcinkach do 1 m w ilościach dostosowanych do możliwości efektywnej pracy maszyny. Maszyna poprzez wbudowane noże i młyny rozdrabnia wrzucone kable tworząc granulat o małej średnicy (do 2cm) w pierwszym etapie, później rozdrabnia tak powstałą gradację do cząstek wielkości ok 1-5 mm. Następnie, poprzez wbudowany wewnętrzny separator elektrostatyczny, oddzielane są od siebie miedź oraz izolacja okablowania. Tak odseparowane produkty są kierowane do pojemników zbiorczych w dwóch odrębnych miejscach. Produktami, które powstają podczas procesu to granulat miedzi oraz drobny granulat izolacji kablowej. Granulaty trafiają do pojemników zbiorczych np. worki big-bag.

W wyniku zastosowania nowoczesnej technologii linii recyklingowej zakład będzie w stanie uzyskać wydajność przetwarzania na poziomie 99,6% o bardzo wysokiej klasie czystości poszczególnych frakcji. Pozostałe 0,004% to pył i drobne frakcje osadzające się w filtrocyklonach. W tabeli poniżej przedstawiono procentowy udział poszczególnych frakcji podczas recyklingu standardowego panelu. W zależności od rodzajów przetwarzanych paneli te wartości mogą się nieznacznie różnić.

Bilans przetworzonych materiałów:

Produkt	Gradacja	Udział procentowy
Szkło	1-4 mm	75,0%
Aluminium	elementy 1- 1,8 mb	9,0%
Krzem	poniżej 1mm	3,0%
Miedź	poniżej 1mm	1,0%
Srebro	poniżej 1mm	0,004%
Folia EVA/plastik	poniżej 2 mm	11,600%
SUMA		99,604%

Materiały te, bezpośrednio na linii będą składowane w worki typu big-bag i big-bag zamykany (dla materiałów sypkich). Tak zapakowane worki wagi ok. 0,5-1,5 t będą transportowane na zewnątrz budynku na plac, do miejsca oznaczonego jako materiał przetworzony, gotowy do dalszego powrotu na rynek wtórny.

Zainstalowana linia do przetwarzania paneli fotowoltaicznych posiadać będzie wydajność do 10 ton, w ciągu jednej 8 godzinnej zmiany. Zakłada się pracę jednozmianową oraz maksymalną dzienną wydajność przetwarzania na poziomie do 10 ton. Rocznie przewiduje się wielkość przetwarzania paneli na poziomie do 2490 ton. Zatrudnienie do 14 osób, w tym do 6 pracowników biurowych.

2) *Usytuowanie przedsięwzięcia:*

Przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na działce nr: 170/1, obr. Skórcz, gmina miejska Skórcz. Powierzchnia działki nr 170/1 wynosi 0,2277 ha.

Zgodnie z mapą ewidencyjną działka oznaczona jest symbolem Bi – inne grunty zabudowane. W pobliżu działki zlokalizowana jest sieć elektroenergetyczna oraz sieć wodociągowa, kanalizacyjna, deszczowa i telekomunikacyjna.

Szata roślinna znajdująca się na terenie planowanej inwestycji jest uboga. Obszar analizowany to teren przekształcony przez działalność człowieka zabudową przemysłową i magazynową. Występuje tu głównie roślinność ruderalna. Teren ten nie wykazuje większych wartości przyrodniczych. W miejscu powstanie inwestycji brak jest jakichkolwiek drzew czy krzewów, które mogłyby służyć za schronienie bądź lokalizację gniazda. Brak roślinności, to również brak bazy żerowiskowej.

Bezpośrednie otoczenie terenu planowanej lokalizacji przedsięwzięcia przedstawia się następująco:

- od północy oraz w najbliższym sąsiedztwie występują tereny przemysłowe i usługowe. Zlokalizowane są tu takie zakłady jak piekarnia, zakłady naprawy pojazdów. Nie występuje tu zabudowa mieszkaniowa;
- od wschodu do granicy terenu objętego przedsięwzięciem przylega bezpośrednio droga gminna – ul. Osiedlowa. Dalej znajdują się tereny o charakterze nieużytków, wykazujące cechy roślinności synantropijnej i ruderalnej. Najbliżej położona zabudowa mieszkaniowa położona jest na wschód (50 m) i północny wschód (100 m);
- na zachodzie do granicy objętego przedsięwzięciem położone są zakłady usługowe napraw pojazdów ciężarowych oraz producent chemii budowlanej;

- na południe do terenu objętego przedsięwzięciem położona jest hala magazynowa, a dalej za nią Urząd Gminy Skórcz.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położone obszary Natura 2000 znajdują się w odległości:

- ok. 1,31 km na zachód i południe km Bory Tucholskie PLB220009;
- ok. 6,9 km na południowy-zachód Sandr Wdy PLH040017.

Inny najbliższy położony obszar chroniony, objęty ochroną na podstawie przepisów ww. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, to:

- ok. 0,1 km na południowy-zachód Obszar Chronionego Krajobrazu Borów Tucholskich.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami korytarzy ekologicznych. Najbliższy korytarz ekologiczny "Bory Tucholskie" GKPn-16 położony jest w kierunku południowo-zachodnim w odległości około 1,35 km.

Dla terenu przedsięwzięcia obowiązują ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części miasta Skórcz - rejon ulic Dworcowej i Osiedlowej uchwalonego uchwałą NR XLVI/254/2010 Rady Miejskiej W Skórczu z dnia 12 października 2010 r. Działka nr 170/1 oznaczona jest w w/w planie symbolem 06 U,P, co zgodnie z częścią opisową oznacza tereny zabudowy usługowej i tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów.

3) Rodzaj i skalę możliwego oddziaływania na elementy środowiska, zarówno na etapie realizacji przedsięwzięcia jak i jego funkcjonowania:

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na utworzeniu zakładu bezodpadowego recyklingu paneli fotowoltaicznych. W tym celu istniejąca hala zostanie wyposażona w niezbędne maszyny i urządzenia do prowadzenia recyklingu zużytych paneli fotowoltaicznych. Nie przewiduje znaczących prac budowlanych. Zostaną wykonane ścianki wewnętrzne i ppoż. Możliwe jest częściowe podwyższenie obiektu w celu umieszczenia wysokich maszyn. Przewiduje się prace montażowe i instalatorskie.

Etap realizacji będzie się charakteryzował oddziaływaniem na stan powietrza. Dotyczy to w szczególności substancji emitowanych z silników spalinowych (transport), prac malarskich (gazy, głównie lotne związki organiczne), prac budowlanych i innych.

W trakcie prac budowlanych wykorzystywany będzie ciężki sprzęt budowlany i środki transportu, stanowiące źródło hałasu i drgań. Do podstawowych źródeł hałasu związanych z procesem budowlanym należy w pierwszej kolejności zaliczyć: wywrotki, dźwigi, samochody transportowe, lekkie narzędzia elektryczne (wiertarki, szlifierki kątowe, piły tarczowe), sprężarki itp.

Odpady powstające na etapie realizacji inwestycji zaliczyć należy do grupy 17 – *odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej*. Odpady te powstawać będą w trakcie prowadzenia prac, takich jak roboty budowlane, wykończeniowe, instalacyjne, itp.

W związku z realizacją przedsięwzięcia inwestor zaproponował następujące działania mające na celu ochronę środowiska:

- wykonywanie prac w godzinach dziennych ze względu na lokalizację inwestycji w rejonie zabudowy mieszkaniowej i usługowej, od godz. 6.00 do 22.00;

- zwilżanie powierzchni terenu i zwilżanie sypkiego materiału składowanego na przyzmacz (piasek) w celu ograniczenia pylenia;
- zastosowanie zabezpieczenia przed pyleniem w postaci plandek w trakcie transportu materiałów oraz w okresie ich składowania na placu budowy;
- zastosowanie środków do oczyszczania kół (skuteczne jest jedynie mycie kół), a przede wszystkim zamiatanie na mokro odcinka ulicy, na który wyjeżdżają samochody z budowy;
- prowadzenie napraw i konserwacji sprzętu na terenie stałych baz wykonawcy lub w specjalistycznych punktach serwisowych;
- ograniczanie do minimum pracy jałowej silników maszyn i pojazdów;
- utrzymywanie maszyn budowlanych w nienagannym stanie technicznym w celu ograniczenia emisji hałasu;
- zorganizowanie zaplecza budowy na terenie położonym w możliwie największej odległości od terenów chronionych przed hałasem;
- wyznaczenie miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, zapewniających odpowiednie zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem;
- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia;
- zastosowanie siatki herpetologicznej w obrębach wykopów. Następnego dnia po zakończeniu pracy będzie dokonana rewizja wykopów. Uwięzione w nich płazy czy gady będą przeniesione poza ogrodzenie. Wykopy będą chronione podczas nocy przez długotrwałym deszczem lub będzie zostawiony uskok, aby ewentualnie uwięzione zwierzęta mogły się wydostać;
- wyposażenie w przenośne sanitariaty z zapewnieniem ich regularnego opróżniania.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcie będzie źródłem:

- emisji zanieczyszczeń do powietrza. Praca instalacji do recyklingu paneli fotowoltaicznych odbywać się będzie częściowo w układzie zamkniętym. Dotyczy to przede wszystkim rozdrabniania panelu na coraz mniejsze frakcje. Na każdym stanowisku na linii, gdzie wydobywa się pył (głównie krzemionki) zamontowane zostaną filtrocyklony. Ich skuteczność odpylania powietrza wynosi około 99,8%. Wentylator/wentylatory umieszczone ścianie budynku przy okapie dachu będą tylko usuwały zużyte powietrze wewnątrz hali. Powietrze może zawierać niewielkie ilości zanieczyszczeń, które przeszły przez filtrocyklon, lub powstały w otwartym procesie granulacji. Są to jednak wartości pomijalne. Pozostałe procesy takie jak oddzielanie ram panelu, puszek, granulacja puszek kablowych czy kabli nie powodują emisji zanieczyszczeń pyłowych czy gazowych.

Ze względu na ograniczoną liczbę pojazdów nie należy się spodziewać by emisja o komunikacyjnym charakterze miała znaczący charakter.

Z powyższego wynika, że etap eksploatacji analizowanej inwestycji nie spowoduje przekroczenia obowiązujących poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu, które określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz obowiązujących wartości odniesienia substancji w powietrzu, które określa Rozporządzenie Ministra Środowiska

z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu poza terenem zakładu;

- hałasu. W obrębie planowanego przedsięwzięcia źródłami hałasu, wpływającymi na klimat akustyczny otoczenia, będą:
 - grupa źródeł technologicznych związanych z przetwarzaniem odpadów w budynku hali, które będą umiejscowione przy okapie dachu budynku; poziom hałasu we wnętrzu budynków nie przekroczy poziomu dopuszczalnego na stanowiskach pracy, tj. 85 dB. Przewiduje się natężenie hałasu na poziomie do 70 dB. Hałas z linii technologicznych, maszyn i urządzeń jest ekranowany przez ściany i dach budynku; izolacyjność akustyczna tych przegród kształtuje się na poziomie minimum 24 dB. Emisja hałasu zachodzi tylko w dzień.
W części socjalno-biurowej biurowych źródłem hałasu będą urządzenia klimatyzacyjne;
 - grupa źródeł komunikacyjnych; zaliczają się do niej pojazdy ciężarowe, dostawcze dostarczające zużyte panele fotowoltaiczne i odbierające przetworzone odpady:
 - 4-6 pojazdów ciężarowych tygodniowo (przywożące i odbierające odpady), głównie w porze dziennej;
 - 2-4 samochodów dostawczych miesięcznie w porze dziennej;
 - 5-10 samochodów osobowych dziennie.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia rozpatrzono oddziaływanie akustyczne zakładu w porze dnia i porze nocy. Praca urządzeń emitujących hałas w części, w której prowadzi się recykling dotyczy tylko pory dziennej, a w części socjalno- biurowej będzie się odbywała w porze dziennej i nocnej (praca pompy ciepła i klimatyzacji).

Jak wykazały dane, przedstawione w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, emisja hałasu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów dźwięku na granicy chronionej akustycznie zabudowy mieszkaniowej i zagrodowej;

- odpadów. Planowany zakład będzie źródłem wytwarzania odpadów związanych z recyklingiem paneli fotowoltaicznych. Podczas pracy instalacji będzie powstawał pył i drobne frakcje (głównie szkła). Odpad ten będzie powstawał podczas pracy urządzeń odpylających linii recyklingowej i filtrocyclonu zlokalizowanego na ścianie budynku. Będzie to odpad o kodzie 19 10 04 (lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03).

Zastosowanie nowoczesnej linii technologicznej pozwoli na niemal 100% odzysk komponentów, nadających się do ponownego wykorzystania. Powstające odpady przy recyklingu pojedynczego panelu, stanowią 0,004%.

Podczas funkcjonowania zakładu będą następowały różnego rodzaju naprawy urządzeń i linii technologicznych w związku z czym powstaną takie odpady jak przepracowane oleje przekładniowe (odpad niebezpieczny) czy zużyte metalowe części maszyn.

Oprócz odpadów powstałych z procesu recyklingu będą również powstawały odpady związane z funkcjonowaniem zaplecza biurowego;

- ścieków i wód opadowych. W procesie odzysku nie będą powstawały ścieki przemysłowe.
Ścieki bytowe zostaną odprowadzone do kanalizacji sanitarnej.
Wody opadowe z dachów obiektów będą odprowadzone bezpośrednio wewnętrznej kanalizacji deszczowej.

Zaproponowane przez inwestora rozwiązania, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska oraz zdrowie ludzi na etapie jego eksploatacji, obejmują:

- wykorzystanie nowoczesnej technologii na linii do recyklingu co będzie pozwoli na prawie bezstratne przetwarzanie odpadów. Wszystkie powstałe przetworzone odpady da się ponownie wykorzystać;
- zlokalizowanie linii przetwarzania odpadów w zamkniętej hali. Hałas powstający wewnątrz hali podczas procesu recyklingu zostanie zredukowany poprzez zastosowanie gazobetonu jako ścian zewnętrznych o grubości nie mniej niż 24 cm;
- zastosowanie urządzeń wentylacyjnych o takich przekrojach, aby pracowały w optymalnych warunkach. Minimalizuje się tym samym ich pracę przy maksymalnym obciążeniu, co przyczyniłoby się do wzrostu emisji hałasu;
- wyposażenie urządzeń wentylacyjnych w cichobieżne silniki;
- wyposażenie linii technologicznej w odciągi pyłów o sprawności około 99,9%;
- zasilanie wózków widłowych energią elektryczną;
- zainstalowanie paneli fotowoltaicznych co pozwoli na znaczne zredukowanie zużycia energii elektrycznej do pracy całej instalacji;
- wprowadzenie ograniczenia prędkości ruchu pojazdów na terenie zakładu;
- ogrodzenie terenu zakładu, aby uniknąć wtargnięcia większych zwierząt;
- skierowanie ścieków bytowych do kanalizacji sanitarnej;
- magazynowanie odpadów wewnątrz hali, na szczelnej powierzchni i z wykorzystaniem innych zabezpieczeń adekwatnych do ich stanu i właściwości, a w przypadku magazynowania odpadów w piwnicy z wykorzystaniem środków technicznych (big-bag i big bag zamykany) i organizacyjnych zabezpieczających środowisko przed negatywnym oddziaływaniem tych odpadów;
- przekazywanie odpadów wyłącznie do podmiotów uprawnionych, posiadających wymagane zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami. Przekazywanie odpadów przede wszystkim do recyklingu i odzysku.

Z uwagi na położenie poza obszarami Natura 2000 planowane przedsięwzięcie nie spowoduje utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków, chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000. Lokalny zasięg oddziaływania inwestycji wyklucza również pośrednie oddziaływanie na warunki ekologiczne ostoi. Tym samym nie pogorszy stanu ochrony siedlisk przyrodniczych i siedlisk gatunków, nie zaburzy integralności poszczególnych obszarów Natura 2000, ani sieci Natura 2000 jako całości. Nie uniemożliwi więc ani nie utrudni realizacji ustanowionych celów działań ochronnych. Nie jest więc konieczne przeprowadzenie oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy Rady 92/43/EWG.

Ponadto z uwagi na położenie poza granicami innych obszarów chronionych na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody oraz przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływać na klimat w mierzalny sposób. Nie przyczyni się bowiem do znaczącego zwiększenia emisji substancji do powietrza. Ewentualne zmiany klimatyczne nie będą miały również wpływu na pracę zakładu. Zabezpieczony zostanie on przed możliwością zalania w przypadku gwałtownych opadów deszczu, na pracę urządzeń nie będzie miała wpływu ewentualna susza.

Działaniem mitygacyjnym na etapie eksploatacji będzie zastosowanie w biurze folii grzewczych, wykorzystujących energię elektryczną dostarczaną przez instalację fotowoltaiczną. W przypadku hali produkcyjnej będzie ona ogrzewana przy pomocy pompy ciepła zasilanej również energią z instalacji fotowoltaicznej.

Planowana budowa zakładu bezodpadowego recyklingu paneli fotowoltaicznych nie sąsiaduje z innymi przedsięwzięciami o podobnym charakterze.

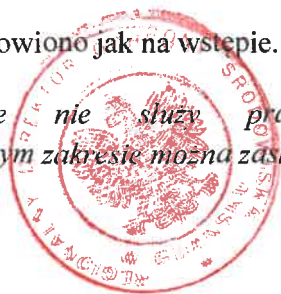
Ze względu na odległość od granic Polski, charakter inwestycji i zawężenie jej oddziaływania tylko i wyłącznie do miejsca realizacji, przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania na środowisko, pochodzącego z terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 18 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. w Dz. U. 2024, poz. 54).

Podsumowując, tut. organ po dokonaniu analizy powyższych uwarunkowań, w tym miejsca usytuowania przedsięwzięcia, a także jego możliwego oddziaływania na środowisko wyraził opinię, że **nie będzie konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko**. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia organ uwzględnił skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji skumulowanego z innymi przedsięwzięciami o podobnym charakterze.

W związku z powyższym postanowiono jak na wstępie.

Na postanowienie niniejsze nie służy prawo złożenia zażalenia. Zgodnie z art. 142 Kpa postanowienie w tym zakresie można zażądać tylko w odwołaniu od decyzji.



Regionalny Urząd
Ochrony Środowiska
w Gdańsku
Anna Tchorzewska

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta Skórcz, ul. Główna 40, 83-220 Skórcz
2. Strony postępowania, za pośrednictwem Burmistrza Miasta Skórcz
3. aa Sprawę prowadzi: Iwona Boruchalska, tel.: 58 68 36 813

